

LES «COMBI» PRESSE ET ENRUBANNEUSE CLÉS DE RÉUSSITE ET TÉMOIGNAGES



UN ENRUBANNAGE DE QUALITÉ *

Plus une prairie est fauchée tôt, plus le fourrage obtenu sera à haute valeur alimentaire. La technique de l'enrubannage permet de récolter les coupes précoces en début de saison où les fenêtres météo sont serrées.

Réussir son enrubannage : quelques clés

Les objectifs pour une bonne fermentation et conservation sont de :

1. Limiter le développement des moisissures
2. Limiter l'oxygène dans les balles

Quelques conseils :

● Préférer une date de fauche :

- > Juste avant le début de l'épiaison pour les graminées
- > Pas après le début du bourgeonnement pour la luzerne pour la première coupe, puis laisser 5 semaines de repousse pour les suivantes

● Faucher à 8 cm pour ne pas ramasser de terre

● Viser un taux de 50-60 % de Matière Sèche

● Faire des bottes uniformes et régulières :

- > Avoir des andains réguliers et de la même largeur que le pick up de la presse
- > Régler la densité du pressage (200 kg de MS/ m³), si presse à chambre variable
- > Avoir un système de hachage (avec longueur de brins d'environ 5 cm)

● Enrubanner rapidement après pressage

● Utiliser un film de bonne qualité et de grande largeur

- > Préférer un film de 75 cm de large plutôt que 50 cm : le gain de temps est de 50 %, l'étanchéité est meilleure avec un recouvrement de 50 % plus grand et 1,5 fois moins de raccords, pour une même quantité de film.
- > Doubler les couches de film si le fourrage présente des brins perforants (luzerne à grosse tige notamment).

● Assurer un bon stockage des balles

- > Stocker les balles verticalement sur leur face plane
- > Ne pas les stocker près d'une haie ou près de paille afin d'éviter la présence d'oiseaux et de rongeurs.
- > Organiser les chantiers pour réduire au maximum les manipulations des bottes.
- > Manipuler le moins possible les balles, toujours avec des pinces adaptées, et idéalement juste après le chantier d'enrubannage.
- > Surveiller les perforations et déchirures.
- > Réparer les balles avec un ruban adhésif spécial en polyéthylène, si besoin.



* Source Aravalis-Institut du végétal et CEMAGREF

LE COMBINÉ PRESSE ENRUBANNEUSE : AVANTAGES ET POINTS DE VIGILANCE



Une meilleure qualité de fourrage :

Le combi presse enrubanneuse a l'avantage, par rapport aux chantiers décomposés, de réaliser l'enrubannage à la suite du pressage, sans dépôt de la botte au sol et sans reprise par l'enrubanneuse.

Certains modèles de « combi », via un basculement, déposent la botte sur sa face plane (ce qui est mieux pour la manipulation et le maintien de la botte).

En cuma : Une bonne organisation des chantiers

Lors de la réalisation du planning des chantiers, il est important de prendre en compte les prévisions météo, les distances entre les chantiers (diminuer les kilomètres inutiles), et si le chantier requiert le système de hachage sur la presse (augmentation du temps).

Une quinzaine de cuma de l'Ouest sont équipées de combi presse enrubanneuse

- > Coût moyen d'achat ≈ 72 000€
- > Facturation moyenne en chantier complet (tracteur + combi + chauffeur) ≈ 10,5 €/balle
- > Nombre moyen balle /an ≈ 3 500

CUMA DE TENNIE DANS LA SARTHE

La cuma a créé en 2009 une activité presse enrubanneuse en prestation complète, en s'équipant d'une presse LELY, double action RP235 (67 000 €).

Fabrice Chaumont, chef d'équipe à la cuma, explique la démarche : « Avant notre cuma travaillait de façon plus traditionnelle, l'enrubanneuse suivait la presse. Le chantier sollicitait 2 chauffeurs, 2 tracteurs et 2 outils.

Les adhérents sont de plus en plus exigeants sur la qualité du travail et sur le planning. La gestion du chantier en décomposé devenait compliquée et gourmande en main d'œuvre.

Aujourd'hui, après 5 années de recul, la cuma a réussi à réduire considérablement la main œuvre par balle enrubannée par rapport à l'ancien système. L'enrubannage réalisé directement après le pressage est idéal pour la qualité, cela permet un meilleur processus de conservation et une meilleure tenue des bottes.

Nous sommes maintenant plus réactifs aux demandes des adhérents, en moyenne nous sommes à 35 bottes/heure ».

L'activité moyenne varie entre 4 000 et 5 000 bottes par an. Elles sont facturées 10,20 €/botte tout compris (tracteur, chauffeur, fuel, filet, etc...). Les frais d'entretien régulier sont les chaînes et les dents de pick up. Cette presse fonctionne bien et est robuste. La seule grosse panne est arrivée cette année avec la rupture d'un rouleau. Ce type de matériel est récent et reste encore méconnu de certains vendeurs. Le choix du service après-vente est un critère important lors de l'achat.



CUMA LA PRINTANIÈRE À QUESTEMBERT DANS LE MORBIHAN



La cuma a commencé son activité combi presse enrubanneuse en 2013. Avant, l'enrubannage était réalisé de façon classique avec les round balers de la cuma et une enrubanneuse. En utilisant des presses à balle ronde classique pour du fourrage vert, l'humidité entraînait une usure prématurée des doigts du pick-up et de la presse en général. Le gain en temps de main d'œuvre a également été un des arguments pour lancer l'activité.

D'après Michel Le Viavant, président de la cuma, « c'est souvent le même chauffeur qui réalisait le pressage et l'enrubannage, cela demandait du temps de main d'œuvre et de transport supplémentaire ». « Presser et enrubanner en un seul passage, demande moins de manutention donc un gain de temps et il n'y plus de salissement de la botte ».

La cuma a acheté une Mc Hale Fusion 3 pour 68 000€ avec un amortissement sur 7 ans : « nous arrivons à environ 4000 bottes par an en travaillant en intercuma avec 2 autres cuma, ce qui nous permet d'avoir un tarif de 10€/botte et 11€ si le fourrage est broyé. Ce tarif est très concurrentiel face aux autres intervenants du secteur.

La presse a réalisé à ce jour environ 10 000 bottes et le chauffeur n'a eu à intervenir sur aucun élément. « Nous n'avons eu aucune facture de pièces en 2 ans » précise Hervé le chauffeur de la cuma. Quelques dents de pick-up devront tout de même être changées pour la saison prochaine. Les seuls problèmes sont survenus sur le réglage des éléments hydrauliques de l'enrubanneuse quand le tracteur a été renouvelé à cause du load sensing.

La vitesse d'avancement varie entre 6 et 12 km/h mais le rendement est bien sûr très dépendant des conditions de chantier.

Pour plus d'informations, contactez votre fédération des cuma

Fiche réalisée par les fédérations des cuma de l'Ouest

> www.ouest.cuma.fr

AVEC LE SOUTIEN DE :



décembre 2014